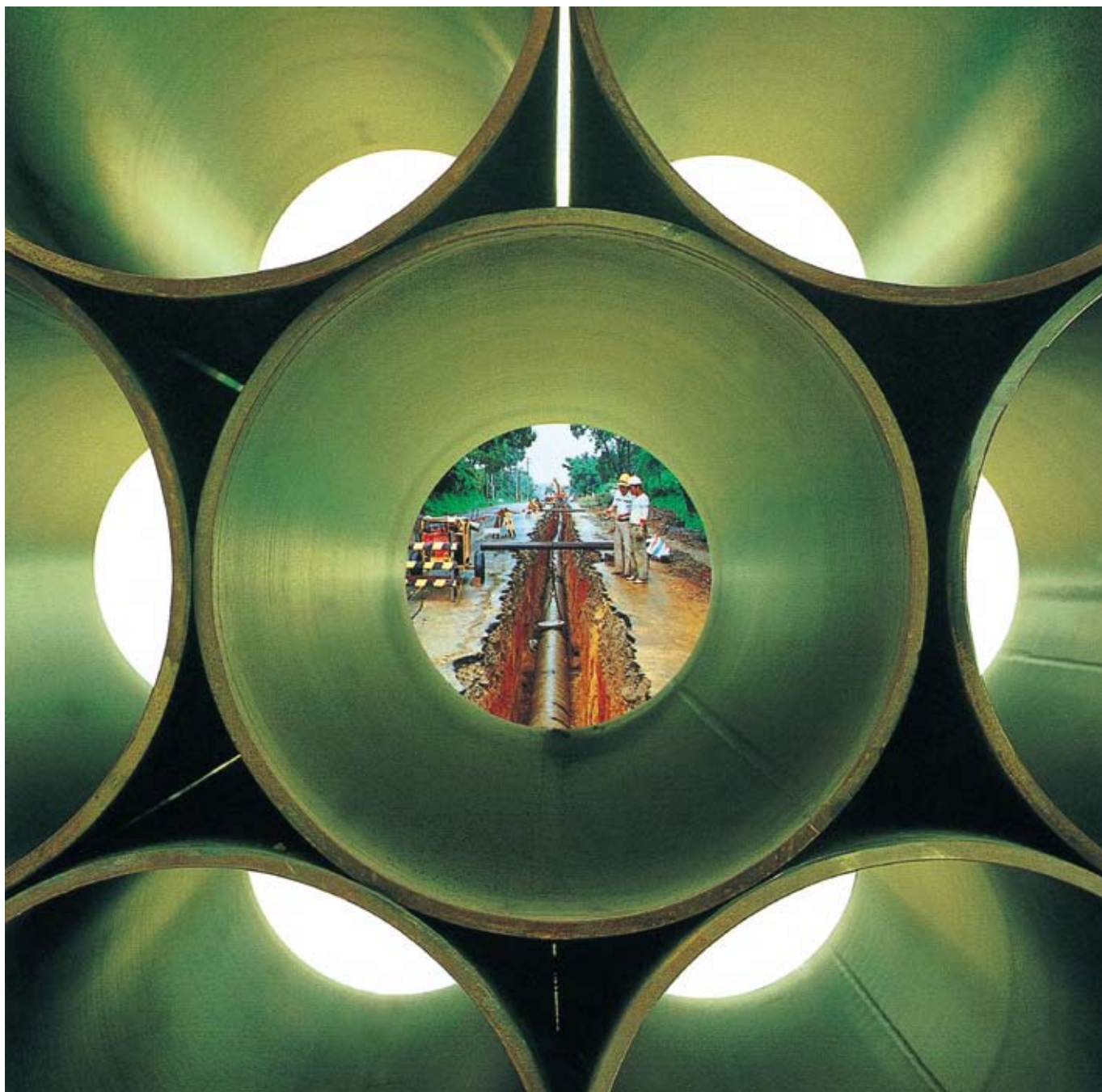


提昇品質與生產力的專家



遠東鋼管 **WELDED PIPES & TUBINGS**

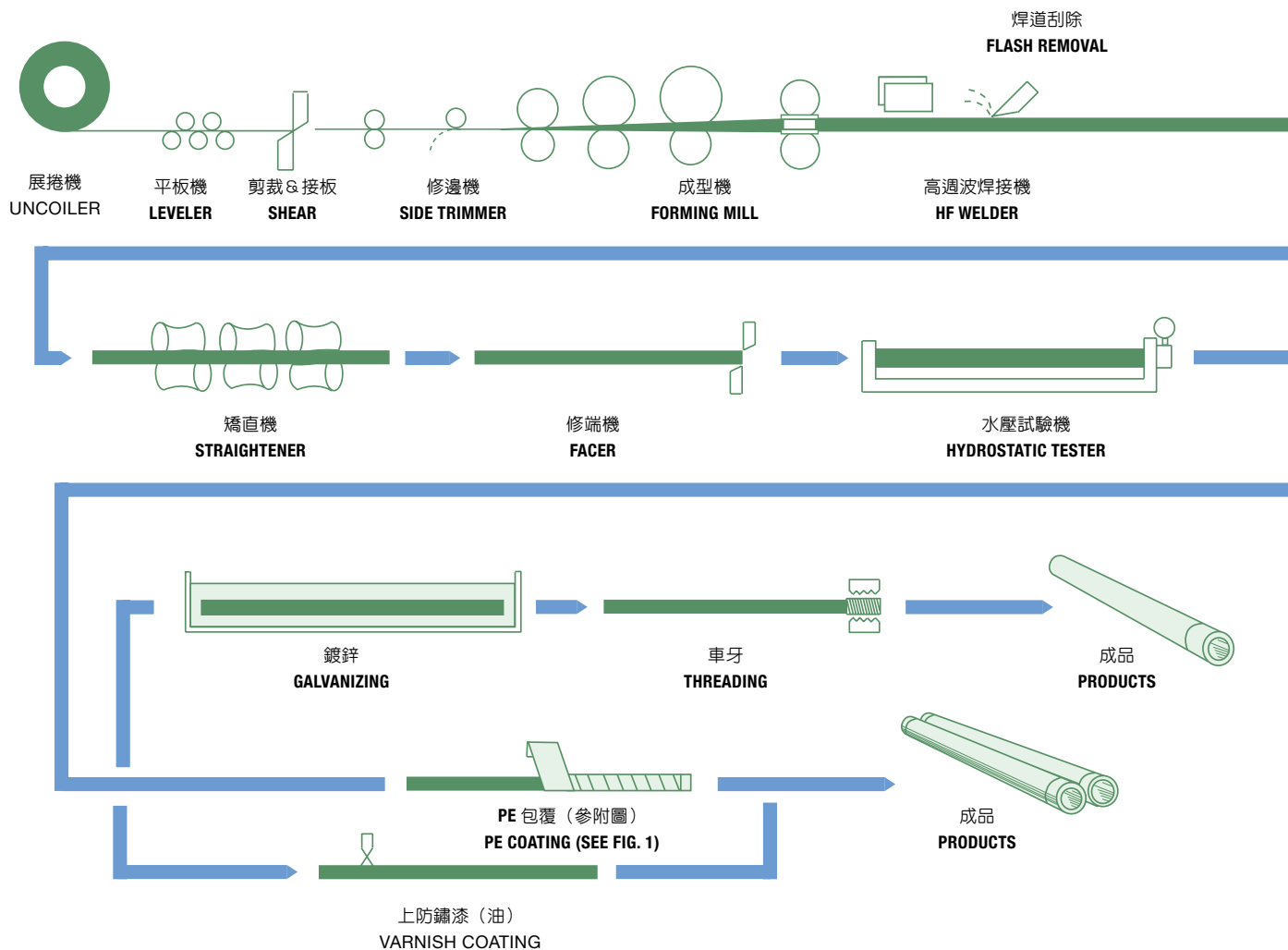


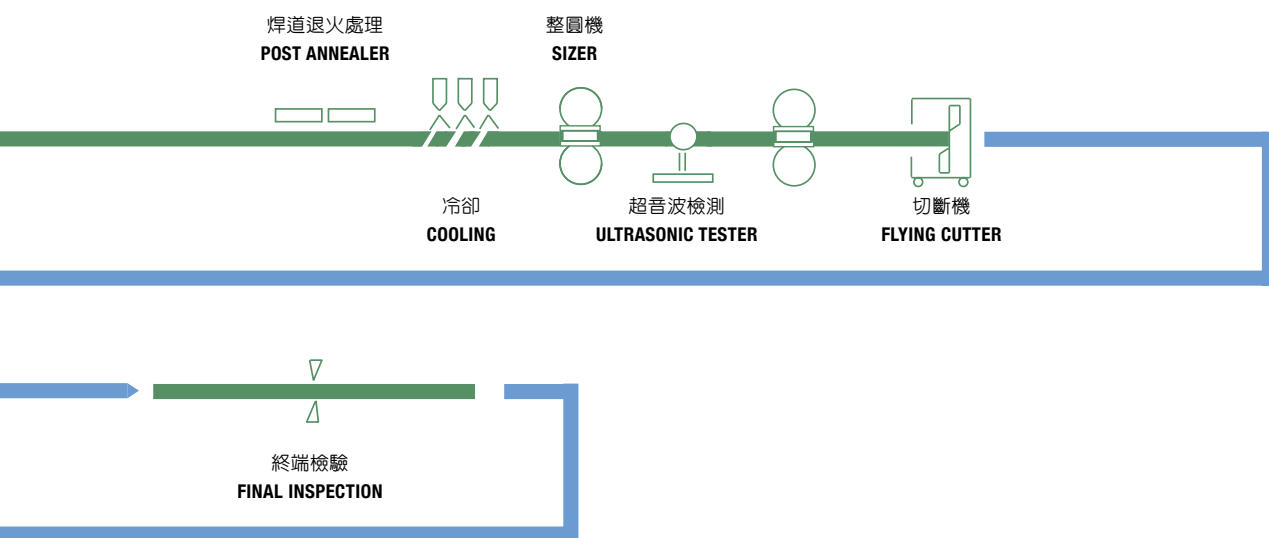
■ 電阻焊接鋼管 ERW PIPE



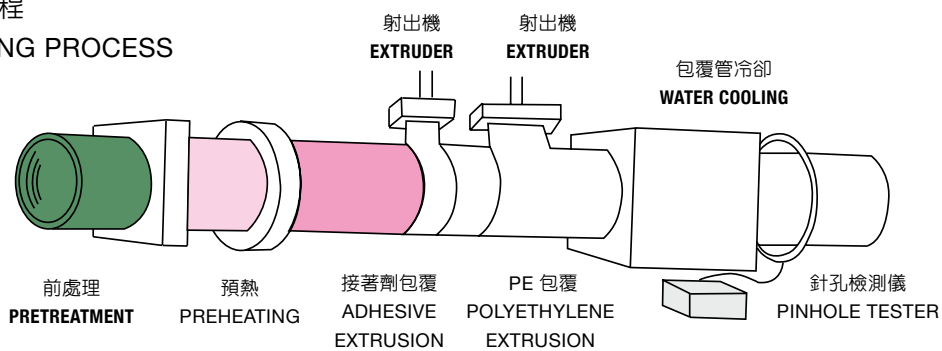
- ◀ 鬆開鋼捲
鋼捲或鋼帶於鋼管製管機入口前鬆開。
- ▶ (左) 成形
鋼帶經由多組輥輪壓擠成圓柱狀。
- ▶ (最右) 切斷機

▼ 生產流程 MANUFACTURING PROCESS





▼ FIG.1
PE 包覆流程
PE COATING PROCESS



■ 潛伏焊接鋼管 SAW PIPE

▼ 螺紋焊接鋼管 SPIRAL PIPE

外徑：24"-80" (609.6mm-2032mm)
厚度：0.237"-0.630" (6.0mm-16mm)
長度：最長可達120 feet (36公尺)



▼ 直縫鋼管 LONGITUDINAL SEAM PIPE

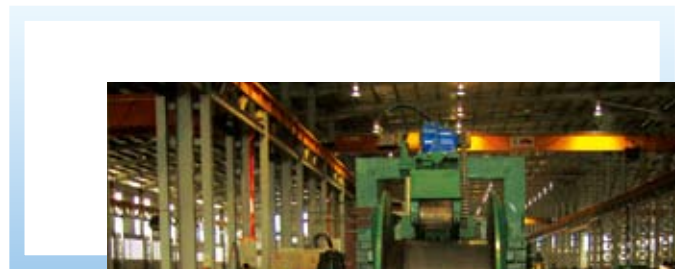
外徑：18"-120" (457.2mm-3000mm)
厚度：0.250"-1.25" (6.35mm-31.8mm)
長度：最長可達60 feet (18公尺)



■ 製管機 (Pipe Mill) 1/2"~20"

▼ 可產製設備 (Produce Equipment)

分條機 (Slitter)、剪板機 (Leveler)
成型機 (Forming)、整圓機 (Sizing)
修端機 (End Facing)
水壓機 (Hydrostatic Tester)
車牙機 (Threading)
檢測設備 (Test Machine)、輥輪 (Roller)
PE 包覆設備 (PE Coating Equipment)
鍍鋅設備 (Pipe Galvanizing Equipment)



▼ 鋼管樁、橋樑、基樁及農業水利設施
PIPE PILES, BRIDGES, PIERS
& AGRICULTURAL FACILITY



▼ 石油、瓦斯、消防、空調、導線配管用鋼管
OIL & GAS LINE PIPES



桁架、結構用鋼管
TRUSS &
STRUCTURE
PIPES



遠東®內刮黑鋼管 / 鍍鋅鋼管

專用於：1.瓦斯配管。 2.消防配管。 3.空調配管。 4.導線配管。

特 點：1.管內無突出物，流動阻力小。 2.管內不易積污垢。 3.延長鋼管使用年限。 4.管內無焊渣。

■ 壓力配管用鋼管ASTM A53 LINE PIPE，直徑1"以上配管一律採用內焊屑刮除製程

稱呼尺寸 Nom Size	外徑 O.D.		厚度 Wall Thickness		重量 Weight		Schedule No	最低試驗壓力 Minimum Test Pressure			
								Grade A		Grade B	
inch	inch	mm	inch	mm	kg/ft	kg/m		psi	kg/cm2	psi	kg/cm2
1/2	0.840	21.3	0.109	2.8	0.39	1.28	40 STD	700	49	700	49
			0.147	3.7	0.49	1.62	80	850	60	850	60
3/4	1.050	26.7	0.113	2.9	0.51	1.67	40 STD	700	49	700	49
			0.154	3.9	0.67	2.19	80	850	60	850	60
1	1.315	33.4	0.133	3.4	0.76	2.49	40 STD	700	49	700	49
			0.179	4.6	0.99	3.23	80	850	60	850	60
1 1/4	1.660	42.2	0.140	3.6	1.03	3.38	40 STD	1,000	70	1,100	78
			0.191	4.8	1.36	4.47	80	1,800	127	1,900	134
1 1/2	1.900	48.3	0.145	3.7	1.24	4.01	40 STD	1,000	70	1,100	78
			0.200	5.1	1.65	5.41	80	1,800	127	1,900	134
2	2.357	60.3	0.154	3.9	1.66	5.44	40 STD	2,300	162	2,500	175
			0.218	5.5	5.03	7.48	80	2,500	176	2,500	176
2 1/2	2.875	73.0	0.203	5.2	2.63	8.63	40 STD	2,500	176	2,500	175
3	3.500	88.9	0.216	5.5	3.45	11.32	40 STD	2,200	155	2,500	175
3 1/2	4.000	101.6	0.226	5.7	4.14	13.58	40 STD	2,000	141	2,400	169
4	4.500	114.3	0.237	6.0	4.90	16.07	40 STD	1,900	134	2,200	155
5	5.563	141.3	0.258	6.6	6.65	21.81	40 STD	1,700	120	1,900	134
6	6.625	168.3	0.280	7.1	8.62	28.27	40 STD	1,500	106	1,800	127
8	8.625	219.1	0.250	6.4	10.15	33.31	20	1,000	70	1,200	85
			0.277	7.0	11.21	36.79	30	1,200	85	1,300	92
			0.322	8.2	12.96	42.53	40 STD	1,300	92	1,600	113
10	10.750	273.0	0.250	6.4	12.73	41.77	20	850	60	1,000	70
			0.307	7.8	14.64	48.02	30	1,000	70	1,200	85
			0.365	9.3	18.38	60.29	40 STD	1,200	85	1,400	99
12	12.750	323.9	0.250	6.4	15.15	49.72	20	700	49	800	56
			0.330	8.4	19.87	65.20	30	950	67	1,100	78
			0.375	9.5	22.50	73.80	STD	1,060	75	1,240	87
			0.406	10.3	24.32	79.78	40	1,100	78	1,300	92
14	14.000	355.6	0.250	6.4	16.67	56.68	10	650	46	750	53
			0.312	7.9	20.74	68.04	20	800	56	950	67
			0.375	9.5	24.77	81.28	30 STD	950	67	1,100	78
			0.438	11.1	28.77	94.39	40	1,100	78	1,300	92
16	16.000	406.4	0.250	6.4	19.09	62.63	10	550	39	650	46
			0.312	7.9	23.77	77.99	20	700	49	800	56
			0.375	9.5	28.41	93.21	30 STD	850	60	1,000	70
			0.500	12.7	37.58	123.29	40	1,100	78	1,300	92
18	18.000	457.2	0.250	6.4	21.52	70.59	10	500	35	600	42
			0.312	7.9	26.80	87.93	20	600	42	750	53
			0.375	9.5	70.65	105.10	STD	750	53	875	62
			0.438	11.1	37.26	122.23	30	900	63	1,000	70
20	20.000	508.0	0.562	14.3	47.51	155.87	40	1,124	79	1,311	92
			0.250	6.4	23.94	78.55	10	450	32	520	37
			0.312	7.9	29.77	97.67	-	560	39	660	47
			0.375	9.5	35.67	117.02	20 STD	680	48	790	56
			0.406	10.3	38.57	126.53	-	730	51	850	60
			0.438	11.1	41.57	136.37	-	790	56	920	65
			0.500	12.7	47.28	155.12	30	900	63	1,050	74
			0.594	15.1	55.91	183.42	40	1,170	82	1,250	88
24	24.000	609.6	0.812	20.6	75.54	247.83	60	1,460	103	1,710	120
			0.375	9.5	35.67	128.95	STD	612	43	714	50
			0.250	6.4	28.79	94.46	10	380	27	440	31
			0.312	7.9	35.82	117.51	-	470	33	550	39
			0.375	9.5	42.94	140.88	20 STD	560	39	660	47
			0.406	10.3	46.44	152.37	-	610	43	710	50
			0.438	11.1	50.07	164.26	-	660	47	770	54
			0.500	12.7	56.98	186.94	-	750	53	880	62
26	26.000	660.4	0.562	14.3	63.86	209.50	30	840	59	980	69
			0.688	17.5	77.80	255.24	40	1,030	73	1,200	85
			0.250	6.4	31.22	102.42	-	350	25	400	28
			0.312	7.9	38.84	127.43	10	430	30	500	35
			0.375	9.5	46.57	152.80	STD	520	37	610	43
			0.406	10.3	50.38	165.28	-	560	39	660	47
			0.438	11.1	54.32	178.20	-	610	43	710	50
			0.500	12.7	61.83	202.85	20	690	49	810	57
32	32.000	812.8	0.562	14.3	69.30	227.37	-	780	55	910	64
			0.375	9.5	50.21	164.73	STD	482	34	562	40
			0.375	9.5	53.82	176.73	STD	450	32	525	37
			0.375	9.5	57.48	188.58	STD	422	30	492	35

遠東®內刮黑鋼管 / 鍍鋅鋼管



專用於：1.瓦斯配管。 2.消防配管。 3.空調配管。 4.導線配管。

特 點：1.管內無突出物，流動阻力小。 2.管內不易積污垢。 3.延長鋼管使用年限。 4.管內無焊渣。

■ BS1387 A&B級一般配管用鋼管ERW STEEL PIPE，直徑1"以上配管一律採用內焊屑刮除製程

稱呼尺寸 Nom Size	最大外徑 Outside Diameter Max		壁厚 Wall Thickness	計算重量 Calculated Weight											
				平端 Plain End						附螺牙接頭 Threads & Coupling					
				lb/ft		kg/ft		kg/m		lb/ft		kg/ft		kg/m	
吋 inch	吋 inch	公厘 mm	公厘 mm	黑bl	白gal	黑bl	白gal	黑bl	白gal	黑bl	白gal	黑bl	白gal	黑bl	白gal
1/2 A B	0.841 0.858	21.4 21.8	1.90 2.60	0.607 0.825	0.649 0.875	0.275 0.374	0.294 0.396	0.904 1.230	0.967 1.304	0.614 0.831	0.657 0.881	0.279 0.377	0.299 0.400	0.913 1.240	0.977 1.314
3/4 A B	1.059 1.075	26.9 27.3	2.10 2.90	0.853 1.173	0.913 0.243	0.387 0.532	0.414 0.564	1.271 1.750	1.360 1.855	0.860 1.182	0.920 1.253	0.390 0.536	0.417 0.568	1.280 1.760	1.370 1.866
1 A B	1.328 1.346	33.8 34.2	2.45 3.20	1.260 1.651	1.348 1.750	0.572 0.749	0.612 0.794	1.880 2.460	2.012 2.608	1.280 1.664	1.370 1.764	0.581 0.755	0.622 0.800	1.900 2.480	2.033 2.629
1-1/4 A B	1.670 1.689	42.5 42.9	2.45 3.60	1.610 2.357	1.723 2.498	0.730 1.070	0.781 1.134	2.400 3.510	2.568 3.721	1.630 2.375	1.744 2.518	0.739 1.080	0.791 1.145	2.430 3.530	2.602 3.742
1-1/2 A B	1.903 1.921	48.4 48.8	2.60 4.10	1.960 2.988	2.097 3.167	0.889 1.360	0.951 1.442	2.920 4.450	3.124 4.717	1.990 3.015	2.129 3.196	0.903 1.370	0.966 1.452	2.960 4.490	3.167 4.759
2 A B	2.370 2.394	60.2 60.8	2.60 4.10	2.470 3.795	2.643 4.023	1.120 1.720	1.198 1.823	3.670 5.650	3.927 5.989	2.510 3.836	2.686 4.066	1.139 1.740	1.219 1.844	3.740 5.740	4.002 6.053
2-1/2 A B	2.991 3.016	76.0 76.6	3.00 4.50	3.610 5.301	3.863 5.619	1.653 2.400	1.752 2.544	5.421 7.890	5.746 8.363	3.690 5.375	3.948 5.698	1.674 2.440	1.791 2.586	5.490 8.000	5.874 8.480
3 A B	3.491 3.524	88.7 89.5	3.00 4.50	4.240 6.246	4.537 6.621	1.942 2.830	2.058 3.000	6.369 9.300	6.752 9.858	4.350 6.354	4.655 6.735	1.973 2.880	2.111 3.053	6.480 9.460	6.934 10.028
3-1/2 A B	3.981 4.020	101.2 102.1	3.25 4.50	5.250 7.172	5.618 7.602	2.484 3.302	2.633 3.50	8.148 10.83	9.998 11.479	5.380 7.288	5.757 7.725	2.440 3.310	2.611 3.509	8.000 10.800	8.560 11.448
4 A B	4.481 4.528	113.9 115.0	3.25 4.50	5.930 8.117	6.345 8.604	2.704 3.738	2.866 3.962	8.868 12.262	9.4 12.977	6.140 8.286	6.570 8.783	2.785 3.760	2.980 3.975	9.140 12.300	9.783 13.038
5 A B	5.536 5.536	140.6 140.6	3.60 4.50	8.158 10.006	8.648 10.606	3.710 4.604	3.931 4.88	12.162 15.103	12.892 16.009	8.438 10.262	8.992 10.878	3.856 4.660	4.687 4.940	12.649 15.270	13.408 16.186
6 A B	6.541 6.541	166.1 166.1	3.60 4.50	9.676 11.891	10.257 12.605	4.398 5.467	4.660 5.795	14.426 17.932	15.292 19.007	10.236 12.301	10.667 13.039	4.574 5.580	4.848 5.915	15.003 18.310	15.903 19.409
8 A B	8.625 8.625	219.1 219.1	4.50 6.00	15.657 20.878	16.441 21.923	7.26 9.612	7.695 10.188	23.814 31.53	25.242 33.421						
10 A B	10.750 10.750	273.0 273.0	4.50 6.00	19.455 25.938	20.427 27.170	9.083 12.044	9.629 12.766	29.795 39.505	33.582 41.875						
12 A B	12.750 12.750	323.8 323.8	4.50 6.00	23.232 30.976	24.394 32.525	10.802 14.335	11.45 15.196	35.432 47.021	37.557 49.842						
14 B	14.000	355.6	6.00	34.694	36.430	15.770	16.559	51.726	54.312						
16 B	16.000	406.4	6.00	39.732	41.719	18.061	19.144	59.243	62.797						

厚度公差：+10%,-8% 水壓試驗壓力：50kg/cm²

■ END SCREWS

NOM SIZE	THREAD PER INCH
1/2" - 3/4"	14 T/in.
1" - 6"	11 T/in.

■ 電線用鋼管ANSI C80.1 RIGID STEEL CONDUIT

稱呼尺寸 Nom.Size	外徑 Outside Dia.		厚度 Wall thickness		單位重量 Unit Weight			每吋牙數 Threads per inch	螺紋長度 Length of Thread	
in	in	mm	in	mm	lb/ft	kg/ft	kg/m		Effective mm	Overall mm
1/2	0.840	21.3	0.104	2.64	0.80	0.363	1.191	14	13.46	19.81
3/4	1.050	26.7	0.107	2.72	1.09	0.494	1.621	14	13.97	20.07
1	1.315	33.4	0.126	3.20	1.65	0.748	2.454	11-1/2	17.27	24.89
1-1/4	1.660	42.2	0.133	3.38	2.15	0.975	3.199	11-1/8	18.03	25.65
1-1/2	1.900	48.3	0.138	3.51	2.58	1.170	3.839	11-1/2	18.29	26.16
2	2.375	60.3	0.146	3.71	3.52	1.597	5.240	11-1/2	19.30	26.92
2-1/2	2.875	73.0	0.193	4.90	5.67	2.572	8.439	8	28.96	39.88
3	3.500	88.9	0.205	5.21	7.14	3.239	10.627	8	30.48	41.40
3-1/2	4.000	101.6	0.215	5.46	8.60	3.901	12.800	8	31.75	42.67
4	4.500	114.3	0.225	5.72	10.00	4.536	14.883	8	33.02	43.94
5	5.563	141.3	0.245	6.22	13.20	5.988	19.647	8	35.81	46.74
6	6.625	168.3	0.266	6.76	17.85	8.097	26.566	8	38.35	49.53

厚度公差：+不限，-12.5%

遠東®內刮黑鋼管 / 鍍鋅鋼管

專用於：1.瓦斯配管。 2.消防配管。 3.空調配管。 4.導線配管。

特 點：1.管內無突出物，流動阻力小。 2.管內不易積汙垢。 3.延長鋼管使用年限。 4.管內無焊渣。

■ 配管用碳鋼鋼管CNS 6445 G3127(JIS G3452 SGP) Carbon Steel Pipes for Ordinary Piping
直徑1"以上配管一律採用內焊屑刮除製程

Nominal Size		Outside Diameter		Wall Thickness		Weight (Plain End)		
(A)	(B)	mm	in	mm	in	lb/ft	kg/m	kg/ft
15	1/2	21.7	0.854	2.8	0.110	0.88	1.31	0.399
20	3/4	27.2	1.071	2.8	0.110	1.13	1.68	0.512
25	1	34.0	1.338	3.2	0.126	1.63	2.43	0.741
32	1 1/4	42.7	1.681	3.5	0.138	2.27	3.38	1.03
40	1 1/2	48.6	1.913	3.5	0.138	2.61	3.89	1.19
50	2	60.5	2.382	3.8	1.150	3.57	5.31	1.62
65	2 1/2	76.3	3.004	4.2	0.165	5.02	7.47	2.28
80	3	89.1	3.508	4.2	0.165	5.91	8.79	2.68
100	4	114.3	4.500	4.5	0.177	8.20	12.20	3.72
125	5	139.8	5.504	4.5	0.177	10.10	15.00	4.57
150	6	165.2	6.504	5.0	0.197	13.30	19.80	6.04
200	8	216.3	8.516	5.8	0.228	20.20	30.10	9.17
250	10	267.4	10.528	6.6	0.260	28.50	42.40	12.90
300	12	318.5	12.539	6.9	0.272	35.60	53.00	16.20
350	14	355.6	14.000	7.9	0.312	45.50	67.70	20.60
400	16	406.4	16.000	7.9	0.312	52.10	77.60	23.70
450	18	457.2	18.000	7.9	0.312	58.74	87.50	26.67
500	20	508	20.000	7.9	0.312	65.39	97.40	29.69

■ 電線用鋼管 CNS 2606 C4060 RIGID STEEL CONDUIT

DIMENSIONS AND WEIGHTS OF RIGID STEEL CONDUIT (厚鋼電線管之尺度、重量及有效螺紋長度)

管之稱呼 Nom Size	外徑 O.D.	外徑之容許差 O.D. Tolerance	近似厚度 Thickness	近似內徑 I.D.	長度 Length	重量 Weight	螺紋長度 Length of Thread	
							最長 Longest	最短 Shortest
mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg/m	mm	mm
16	21.0	±0.3	2.3	16.4	4000/6000	1.06	19	16
22	26.5	±0.3	2.3	21.9	4000/6000	1.37	22	19
28	33.3	±0.3	2.5	28.3	4000/6000	1.90	25	22
36	41.9	±0.3	2.5	36.9	4000/6000	2.43	28	25
42	47.8	±0.3	2.5	42.8	4000/6000	2.79	28	25
54	59.6	±0.3	2.8	54.0	4000/6000	3.92	32	28
70	75.2	±0.3	2.8	69.6	4000/6000	5.00	36	32
82	87.9	±0.3	2.8	82.3	4000/6000	5.88	40	36
92	100.7	±0.4	3.5	93.7	4000/6000	8.39	42	36
104	113.4	±0.4	3.5	106.4	4000/6000	9.48	45	39

厚度公差：+不限，-7%

■ 壓力配管用碳鋼鋼管 CNS 4626 G3111 (JIS G3454 STPG) Carbon Steel Pipes for Pressure Service

直徑1"以上配管一律採用內焊屑刮除製程

稱呼尺寸 Nom Size		外徑 O.D.	標稱厚度號數 (Schedule No)							
			Sch 10		Sch 20		Sch 30		Sch 40	
A	B	mm	厚度 mm	重量 kg/m	厚度 mm	重量 kg/m	厚度 mm	重量 kg/m	厚度 mm	重量 kg/m
15	1/2	21.7	-	-	-	-	-	-	2.8	1.31
20	3/4	27.2	-	-	-	-	-	-	2.9	1.74
25	1	34.0	-	-	-	-	-	-	3.4	2.57
32	1 1/4	42.7	-	-	-	-	-	-	3.6	3.47
40	1 1/2	48.6	-	-	-	-	-	-	3.7	4.10
50	2	60.5	-	-	3.2	4.52	-	-	3.9	5.44
65	2 1/2	76.3	-	-	4.5	7.97	-	-	5.2	9.12
80	3	89.1	-	-	4.5	9.39	-	-	5.5	11.3
100	4	114.3	-	-	4.9	13.2	-	-	6.0	16.0
125	5	139.8	-	-	5.1	16.9	-	-	6.6	21.7
150	6	165.2	-	-	5.5	21.7	-	-	7.1	27.7
200	8	216.3	-	-	6.4	33.1	7.0	36.1	8.2	42.1
250	10	267.4	-	-	6.4	41.2	7.8	49.9	9.3	59.2
300	12	318.5	-	-	6.4	49.3	8.4	64.2	10.3	78.3
350	14	355.6	6.4	55.1	7.9	67.7	9.5	81.2	11.1	94.3
400	16	406.4	6.4	63.1	7.9	77.6	9.5	93.0	12.7	123

厚度公差：3mm以下±0.3mm

3mm(含)以上±10%

■ 水壓試驗壓力 單位：MPa { kgf/cm² }

標稱厚度號數 Sch No	10	20	30	40
水壓試驗壓力	2.0 {20}	3.5 {35}	5.0 {50}	6.0 {60}

■ 一般結構用矩形鋼管

SQUARE AND RECTANGULAR TUBING JIS G3466

Outside Dimension (mm)	Wall Thickness (mm)	Weight (Kg/m)
38x38	1.6	1.78
	2.0	2.18
	2.3	2.47
40x40	1.6	1.88
	2.0	2.31
	2.3	2.62
50x25	1.6	1.75
	2.0	2.15
	2.3	2.44
50x30	1.6	1.88
	2.0	2.31
	2.3	2.62
50x50	1.6	2.38
	2.0	2.93
	2.3	3.34
60x30	1.6	2.13
	2.0	2.62
	2.3	2.98
60x40	1.6	2.38
	2.0	2.93
	2.3	3.34
60x60	1.6	2.88
	2.0	3.56
	2.3	4.06
75x45	2.0	3.56
	2.3	4.06
	3.0	5.19
75x50	2.0	3.72
	2.3	4.24
	3.0	5.42
75x75	2.0	4.50
	2.3	5.14
	3.0	6.60
80x40	2.0	3.56
	2.3	4.06
	3.0	5.19

80x80	2.0	4.82
	2.3	5.50
	3.0	7.07
	3.2	7.51
	4.5	10.26
100x50	2.0	4.50
	2.3	5.14
	2.8	6.19
	3.0	6.60
	3.2	7.01
100x100	2.3	6.95
	2.8	8.39
	3.0	8.96
	3.2	9.52
	4.5	13.08
125x125	2.3	8.75
	3.0	11.31
	3.2	12.03
	4.5	16.62
	6.0	21.69
150x100	2.3	8.75
	3.0	11.31
	3.2	12.03
	4.5	16.62
	6.0	21.69
150x150	4.5	20.15
	5.0	22.26
	6.0	26.40
200x100	4.5	20.15
	6.0	26.40
200x200	6.0	38.79
	9.0	54.52
250x250	6.0	46.21
	9.0	68.64
	12.0	90.63
300x200	6.0	46.21
	9.0	68.64
	12.0	90.63
300x300	6.0	55.63
	9.0	82.78
	12.0	109.48
400x200	6.0	55.63
	9.0	82.78
	12.0	109.48
400x400	9.0	111.03
	12.0	147.16

厚度公差：3mm以下±0.3mm, 3mm(含)以上±10%

■ 電線用鋼管 CNS 2606 C4060 (JIS C8305) RIGID STEEL CONDUIT (EMT)

DIMENSIONS AND WEIGHTS OF RIGID STEEL CONDUIT (無螺紋電線管之尺度、重量)

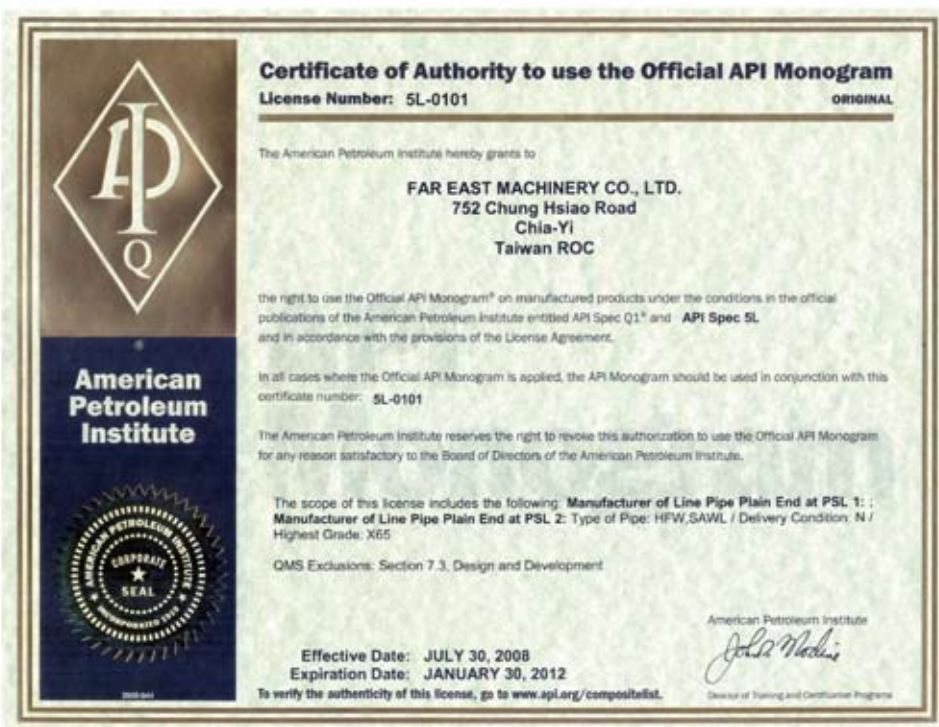
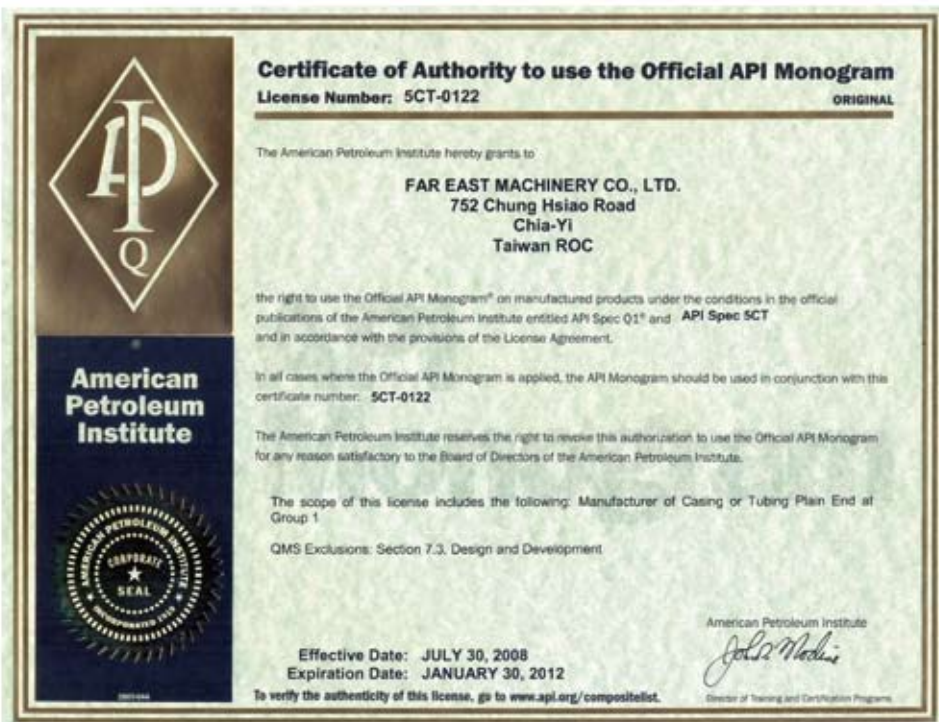
管之稱呼 Nom Size	外徑 O.D.	外徑之容許差 O.D. Tolerance	近似厚度 Thickness	近似內徑 I.D	長度 Length	長度之容許差	重量 Weight
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg/m
E19	19.1	± 0.15	1.2	16.7	3660	± 5	0.530
E25	25.4	± 0.15	1.2	23.0	3660	± 5	0.716
E31	31.8	± 0.15	1.4	29.0	3660	± 5	1.50
E39	38.1	± 0.15	1.4	35.3	3660	± 5	1.27
E51	50.8	± 0.15	1.4	48.0	3660	± 5	1.71
E63	63.5	± 0.25	1.6	60.3	3660	± 5	2.44
E75	76.2	± 0.25	1.8	72.6	3660	± 5	3.30

重量許可差：+不限, -7%

■ 正字標記證明書一覽表

品名	規格	證明書號碼	相對國外規格	用途
低壓有縫鍍鋅鋼管	CNS2056 G3030	台正字第 1358 號	JIS G3452,BS-1387	自來水、氣體、液體管系
低壓有縫黑鋼管	CNS2056 G3030	台正字第 1357 號	JIS G3452,BS-1387	一般機械及構造用管
電導線用鍍鋅鋼管	CNS2606 C4060	台正字第 4656 號	JIS C8305,ANSI C80.1	電氣配管線及保護電線用
高壓有縫鋼管	CNS4178 G3098	台正字第 5031 號	JIS G3455,API 5L	高壓用之氣體液體及一般用等管系
一般結構用碳鋼鋼管	CNS4435 G3102	台正字第 5032 號	JIS G3444	土木、建築、鐵塔、鷹架、樁支柱等
機械構造用碳鋼鋼管	CNS4437 G3103	台正字第 5033 號	JIS G3445	機械、飛機、汽車、自行車、傢俱、器具等
壓力配管用碳鋼鋼管	CNS4626 G3111	台正字第 5034 號	JIS G3454,API 5L,ASTMA-53	適用於350°C下之壓力配管
一般結構用矩形碳鋼鋼管	CNS7141 G3134	台正字第 4997 號	JIS G3466,ASTMA500	土木、建築及其他結構用
鍋爐及熱交換用碳鋼鋼管	CNS7379 G3140	台正字第 4726 號	JIS G3461,ASTMA214	鍋爐及熱交換器用
鋼管樁	CNS7934 A2114	台正字第 5126 號	JIS A5525,ASTMA252	土木工程與建築等構造物之基礎所使用之鋼管樁
配管用碳鋼鋼管	CNS6445 G3127	台正字第 6706 號	JIS G3452	消防、空調用配管







中華民國

經濟部公司執照

本部已予登記特發給執照並摘錄登記事項如左：

一、公司名稱：申請公司

二、資本：新臺幣 壹仟萬元

三、代表人：董事長 林信義

四、公司所在地：嘉義市老藤里忠孝路752號

五、核准登記日期：中華民國九十年一月九日

六、核准登記事項：機械設備製造修配業（以下空白）

部長 林信義

劉坤堂

中華民國九十年一月九日

臺灣省嘉義市政府營利事業登記證

本府已予登記特發給登記證並摘錄事項如左：

一、公司名稱：申請公司

二、資本：新臺幣 壹仟萬元

三、代表人：董事長 林信義

四、公司所在地：嘉義市老藤里忠孝路752號

五、核准登記日期：中華民國九十年一月九日

六、核准登記事項：機械設備製造修配業（以下空白）

市長 張博雅

中華民國九十年一月九日

經濟部工廠登記證

編號：九九六七二七三八〇〇

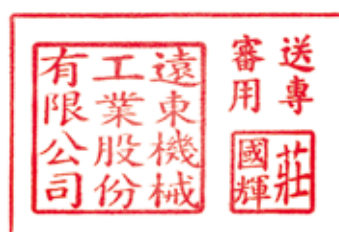
廠名：遠東機械工業股份有限公司

廠址：嘉義市老藤里忠孝路752號

產業類別：金屬製品製造業
機械設備製造修配業（以下空白）

部長 林信義

中華民國九十年一月九日



遠東機械工業股份有限公司

總公司

嘉義市600忠孝路752號

TEL: (05) 2766171 (代)

FAX: (05) 2763984

台北分公司

台北市104中原街3號

TEL: (02) 25111062 (代)

FAX: (02) 25638448

經銷商

1001-CE/2010